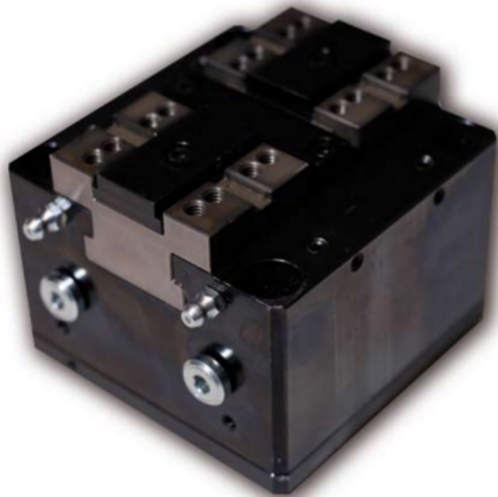
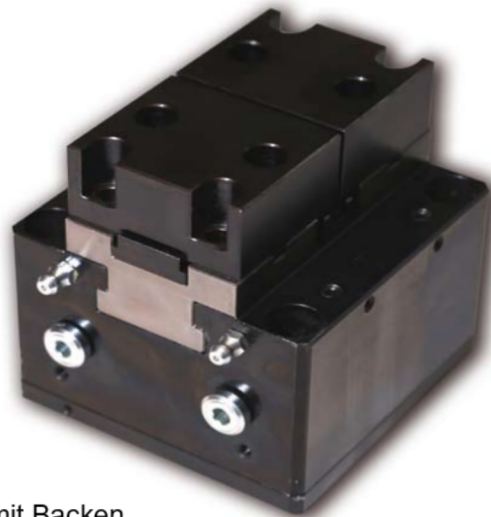


Hydraulischer Kraftspannblock USP 100



ohne Backen



mit Backen

Wirkungsweise/Besonderheiten:

- Zwangsgeführte Keilhakenmechanik
- Optimal für die automatische Beladung auf Werkzeugmaschinentische
- Engste Aufbaumöglichkeit für Mehrfach-Aufspannung, Abstandsmaß 100 mm möglich
- Umbaubare, modulare Bauweise durch geteilte Keilhakenmechanik
- Wartungsoptimierte Bauart; kann ohne das Öffnen des Gehäuses demontiert werden

Eigenschaften:

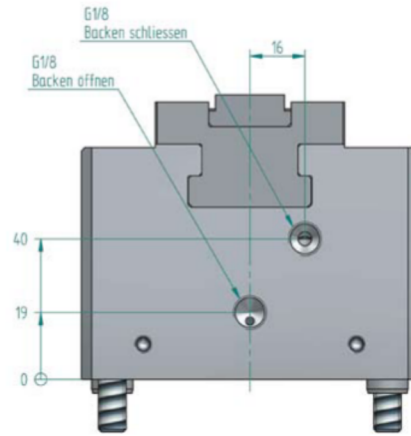
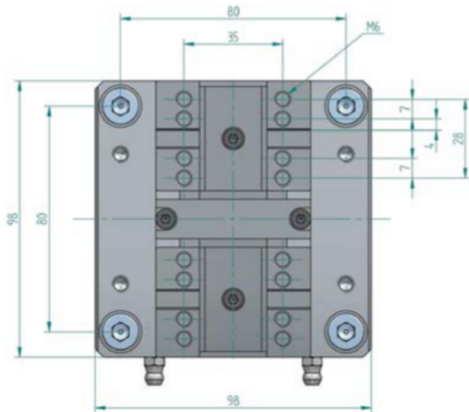
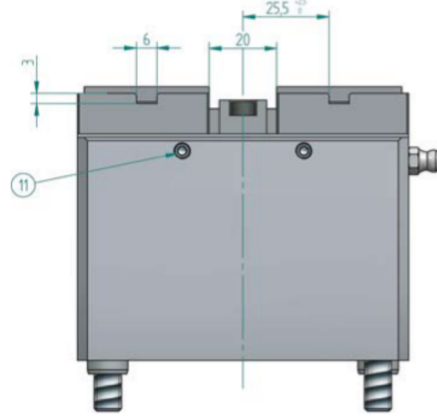
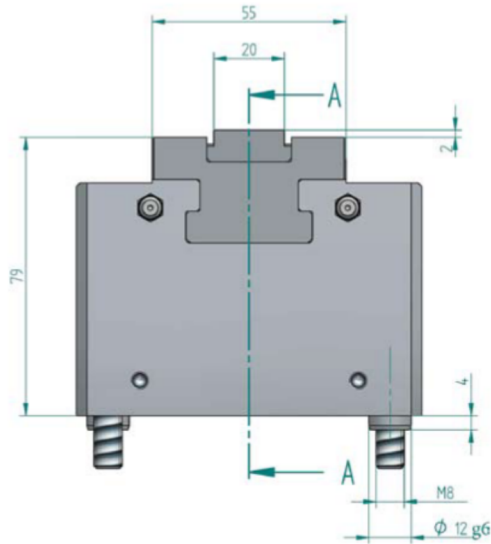
- Zentrischspannender hydraulischer Kraftspannblock
- Material aus hochfestem Stahl. Sehr verschleißfest
- Wiederholgenauigkeit 0,01mm
- Bis 40 bar max. Hydraulikdruck möglich
- hydraulisch betätigt
- Lage des Einbaues beliebig
- Doppeltwirkender Zylinderantrieb

Typ	Id.-Nr.	Max. Spannkraft hydr. bei 40 bar (daN)	Hub je Backe	Ölverbrauch pro Doppelhub	Öffnen/Schließen bei 6 bar	Max. Backenhöhe	Gewicht
USP 100-Z-ID	100-000-300	1600	2,5 mm	20 ccm	0,5 Sek.	60 mm	4,5 kg
USP 100-Z-ID	100-000-350	1600	6,0 mm	20 ccm	0,5 Sek.	60 mm	4,5 kg

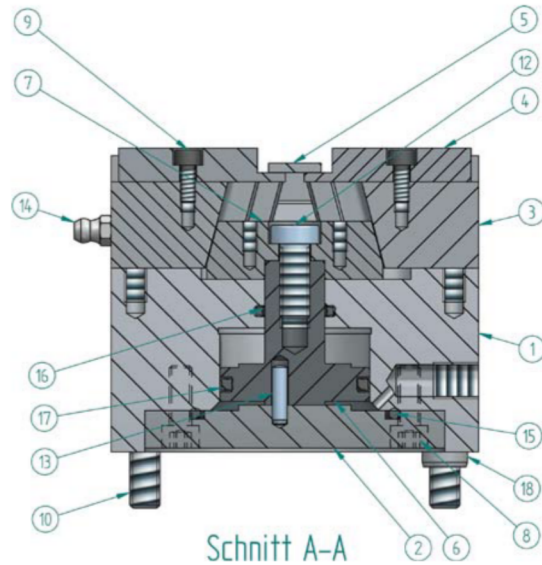
Typ	Id.-Nr.	Max. Spannkraft hydr. bei 40 bar (daN)	Hub je Backe	Ölverbrauch pro Doppelhub	Öffnen/Schließen bei 6 bar	Max. Backenhöhe	Gewicht
USP 100-F-ID	100-000-400	1600	2,5 mm	20 ccm	0,5 Sek.	60 mm	4,5 kg
USP 100-F-ID	100-000-450	1600	6,0 mm	20 ccm	0,5 Sek.	60 mm	4,5 kg

Ausführung zentrisch spannend

Typ USP-100-Z-ID, Ident-Nr. 100-000-300 (2,5 mm Hub/Backe)
 Typ USP-100-Z-ID, Ident-Nr. 100-000-350 (6,0 mm Hub/Backe)



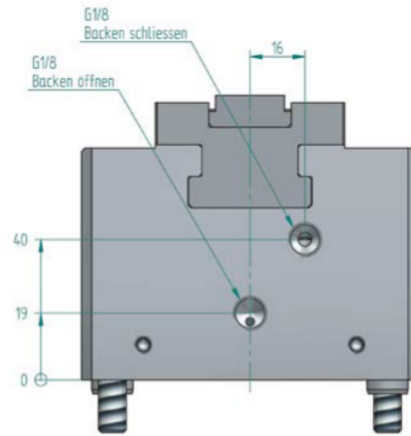
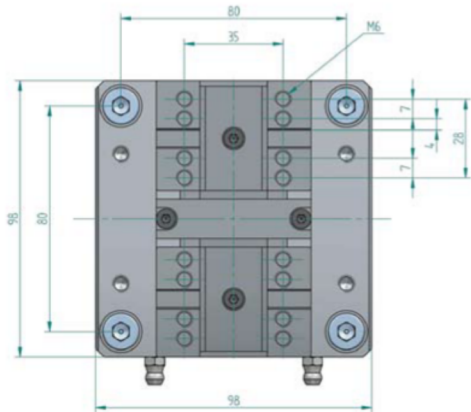
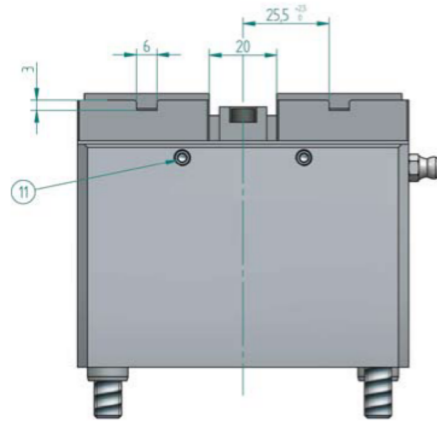
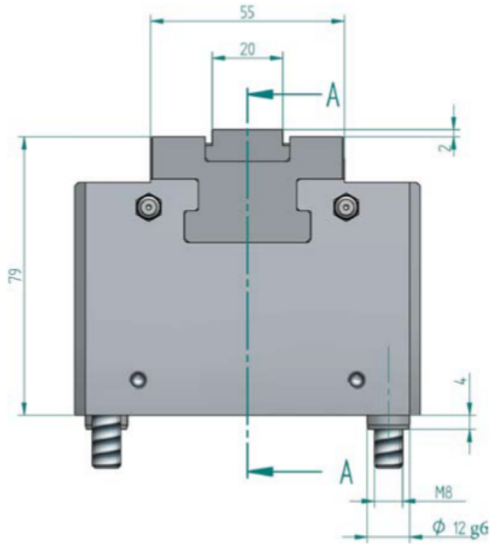
18	2	DIN 179 - A8,0x20	Bohrbuchse
17	1	QRAR04219	Quad-Ring
16	1	QRAR04115	Quad-Ring
15	2	OR 50,2x3,0	O-Ring
14	2	DIN 71412 - AM6	Kegel-Schmiernippel
13	1	ISO 8734 - 4x16	Zylinderstift
12	1	DIN 7984 - M8x20	Zylinderschraube
11	4	ISO 4026 - M5x10	Gewindestift
10	4	ISO 4762 - M8x65	Zylinderschraube
9	12	ISO 4762 - M4x10	Zylinderschraube
8	8	ISO 4762 - M6x16	Zylinderschraube
7	1	E23.004-17V1	Spannkeil
6	1	E23.008-18V1	Kolben
5	1	E23.007-17V1 (BSP100-004)	Abdeckleiste
4	2	E23.006-17V1 (S503-0047-001)	Führungleiste
3	2	E23.005-17V1 (S123-0055-001)	Spannbacken
2	1	E23.015-18V1	Zylinderdeckel
1	1	E23.014-18V1	Zylindergehäuse
Pos.	Stück	Bauteilnr.	Benennung



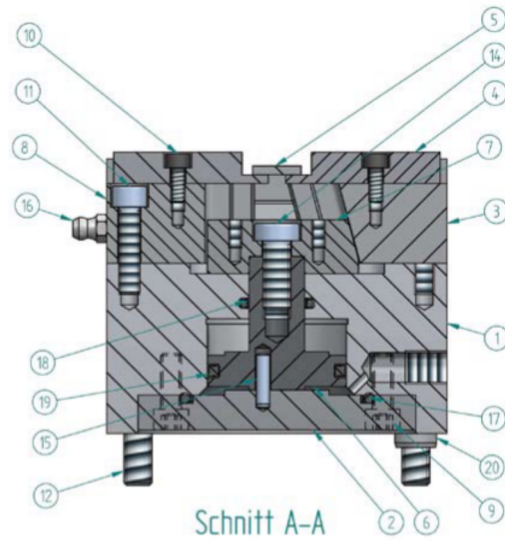
Schnitt A-A

Ausführung feste Backe

Typ USP-100-F-ID, Ident-Nr. 100-000-400 (2,5 mm Hub/Backe)
 Typ USP-100-F-ID, Ident-Nr. 100-000-450 (6,0 mm Hub/Backe)



20	2	DIN 179 - A8,0x20	Bohrbuchse
19	1	QRAR04219	Quad-Ring
18	1	QRAR04115	Quad-Ring
17	2	OR 50,2x30	O-Ring
16	2	DIN 71412 - M6	Kegel-Schmiernippel
15	1	ISO 8734 - 4x16	Zylinderstift
14	1	DIN 7984 - M8x20	Zylinderschraube
13	4	ISO 4026 - M5x10	Gewindestift
12	4	ISO 4762 - M8x65	Zylinderschraube
11	1	ISO 4762 - M6x25	Zylinderschraube
10	12	ISO 4762 - M4x10	Zylinderschraube
9	8	ISO 4762 - M6x16	Zylinderschraube
8	1	E231010-18V1	Spannbacken
7	1	E231009-18V1	Spannkeil
6	1	E231008-18V1	Kolben
5	1	E231007-17V1 (BSP100-004)	Abdeckleiste
4	2	E231006-17V1 (S503-0047-001)	Führungleiste
3	1	E231005-17V1 (S123-0055-001)	Spannbacken
2	1	E231015-18V1	Zylinderdeckel
1	1	E231014-18V1	Zylindergehäuse
Pos.	Stück	Bauteilnr.	Benennung



Schnitt A-A